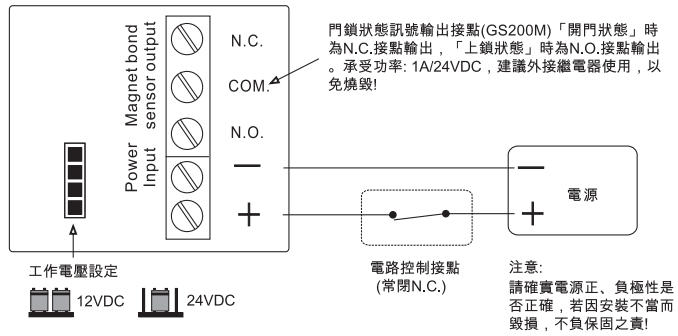
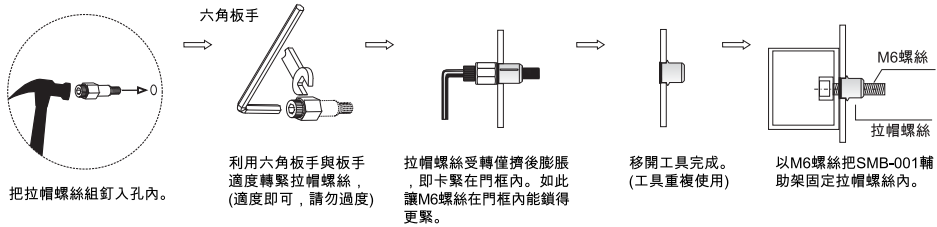


接線安裝圖示

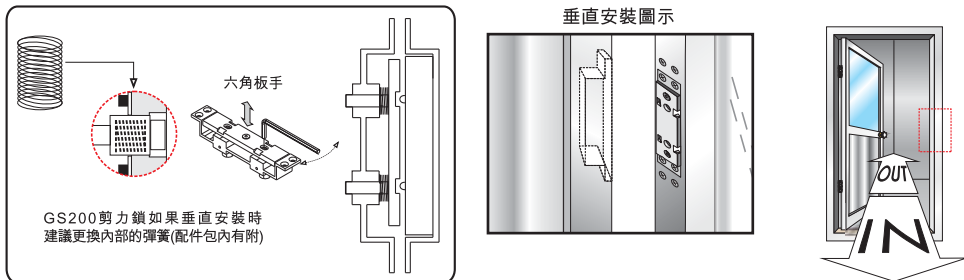


拉帽螺絲安裝圖示

6mm的拉帽螺絲鑽9.4mm的孔
5mm的拉帽螺絲鑽7mm的孔



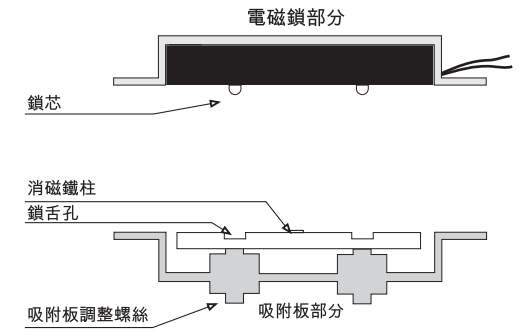
垂直安裝更換彈簧圖示



GS200 系列小型剪力鎖安裝使用說明書

產品規格

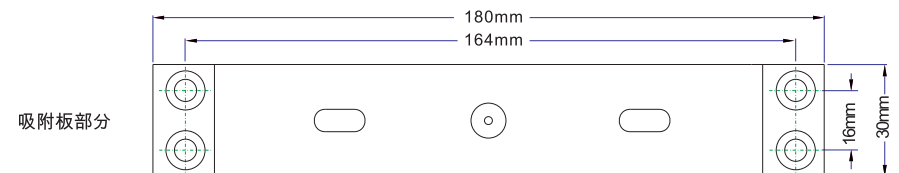
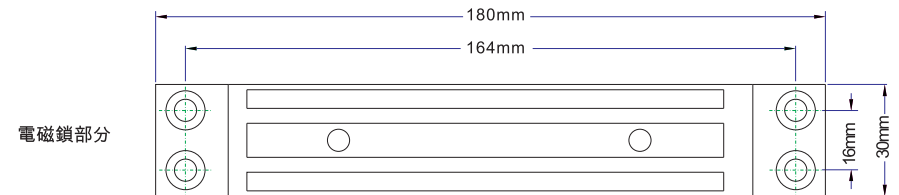
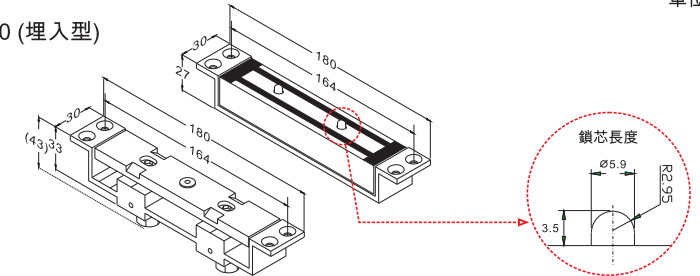
承受最大剪力	約1200lbs (545Kg) 剪力
工作電壓	12/24 VDC
消耗電流	420mA/12VDC; 210mA/24VDC
表面處理	電磁鎖與吸附板: 鍍鋅
門鎖狀態輸出	最大承受功率為0.5A/125VAC; 1A/24VDC
吸力最大間距	2mm
操作溫度	-30°C to +55°C



尺寸圖

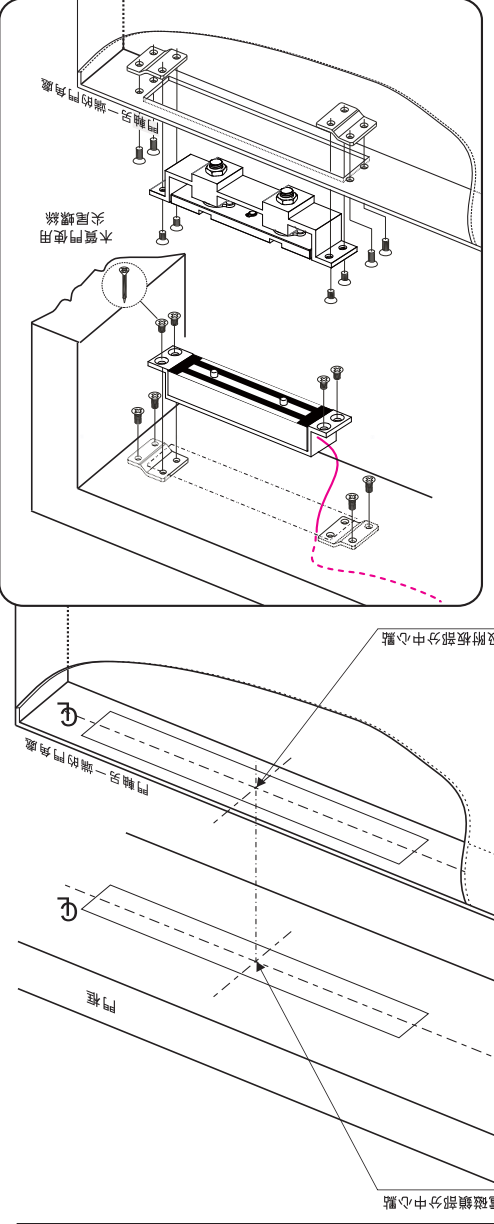
單位: mm

GS200 (埋入型)



安裝前必須先確認門框、門扇內部的寬度、深度是否足夠容納動力鎖，門框寬度中心線與門扇寬度中心線對吻。所以(雙向開式門)門扇關閉後的位置正確，動力鎖才可以很快速的上鎖，如果因為外力因素(例如風力)讓門扇回復後的位置無法正確，必要時藉由人力幫忙。所以(雙向開式門)門扇的地鎖鏈或門弓鎖的品質是非常重要的。

埋入式安裝

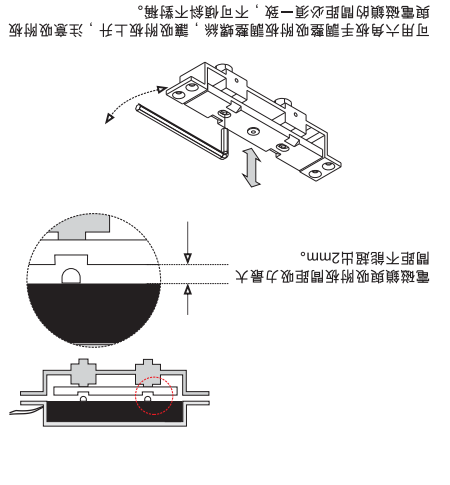


1. 測試門弓鎖或是地鎖鏈是否能於門關上時能立即把門扇正確關上。如有需要調整之。

2. 標示電磁鎖部分的門框寬度中心線與吸附板部分寬度中心線(水平或垂直安裝皆可)。
3. 把電磁鎖與吸附板安裝於紙的中心線依照對齊相對位置貼於門框與門扇上。
4. 依照安裝卡紙標示切割範圍與鑿孔位置施工。接上動力鎖的電源線後，回位動力鎖與吸附板於門框與門扇上。

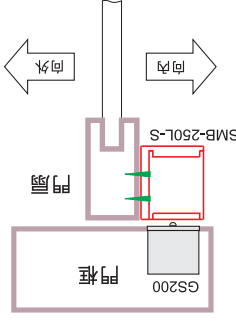
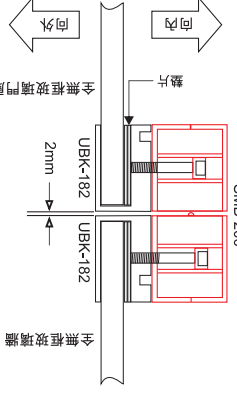
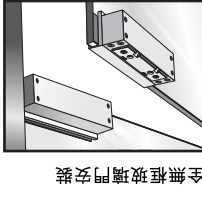
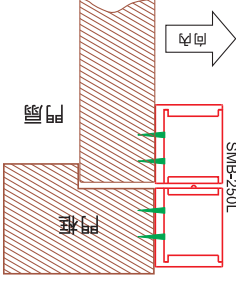
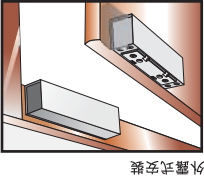
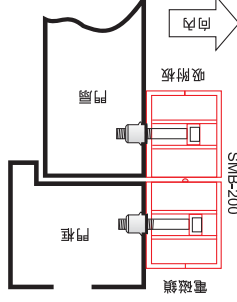
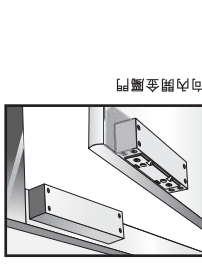
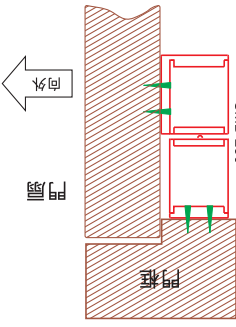
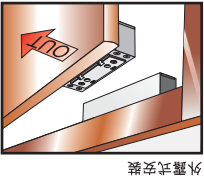
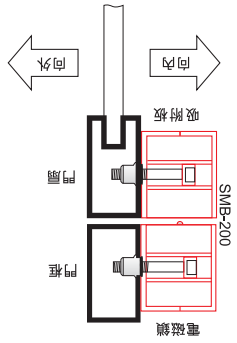
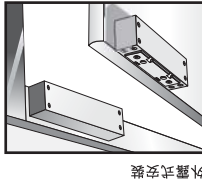
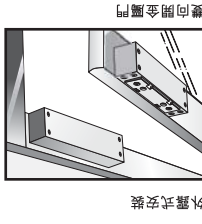
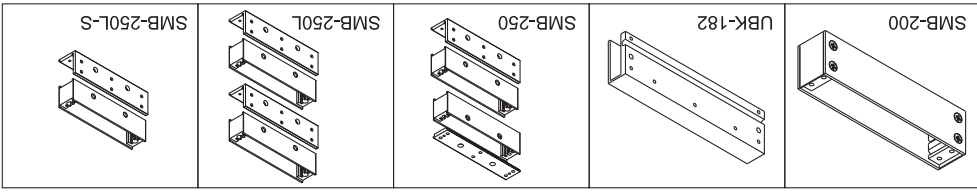
5. 這電源後關門液塊上鎖動作是否正確無誤。若有以下狀況請依照原因一一排除：
A: 無法上鎖：檢視電源或是電磁鎖與吸附板間距離出吸力範圍，調整吸附板調整螺絲，讓吸附板上升，注意吸附板與電磁鎖的間距必須一致，不可傾斜不對稱。
B: 門扇定位即吸住，造成上鎖吸住又放開(重複以上動作)：調整門弓鎖、地鎖鏈。

C: 無門鎖狀態訊號輸出：電磁鎖外部加工極體吸附板或是電磁鎖與吸附板二者吸附面積相差。本系列剪力鎖內部已加保護裝置，請於任何的加工極體修正二者吸附面積位置正確。



選配輔助架

門框或門扇的內部空間的寬度或深度不足於裝動力鎖時，可以選配SMB-200輔助架作為外露式安裝使用，有半外露式安裝以及外露式安裝。以及UBK-182玻璃夾作為全無框玻璃門使用時加裝電磁鎖與吸附板間吸力最大間距不能超出2mm。



全無框玻璃門安裝
雙向開玻璃門
SMB-200
UBK-182
UBK-182
2mm
吸附板
門扇
門框

全無框玻璃門安裝
雙向開玻璃門
SMB-200
UBK-182
UBK-182
2mm
吸附板
門扇
門框

外無框玻璃門安裝
雙向開玻璃門
SMB-250L-S
吸附板
門扇
門框

外無框玻璃門安裝
雙向開玻璃門
SMB-250L-S
吸附板
門扇
門框